



FLYGOO

制氧机说明书

3L 5L 8L 10L

国内经销:

提示： 机器应安装在通风干燥、干净的地方！

每 2 次开机的间隔时间应在 1 分钟以上！

请经常保持机器的干净，注意防水防潮，以利于机器的长期寿命！

安装使用前，务请仔细阅读说明

第一章 产品型号及技术参数表

型号 项目	FG-Y3L	FG-Y5L	FG-Y8L	FG-Y10L
氧气产量 (L/min)	3	5	8	10
使用电源	220V			
频率	50Hz			
额定工作电流 (A)	2.8	3.0	3.0	3.2
功率 (W)	550	600	600	650
氧气纯度	93%±2			
输出压力 (kg/cm ²)	0.8±0.2			
工作环境温度	< 40°C			
工作环境湿度	< 70%			
氧气输出口 (mm)	8*6			
连接电缆线 (mm ²)	3*0.75			
外型尺寸 (mm)	500*400*625			
重量 (kg)	32	33	33	35

第二章 产品结构及特点

1、设备特点:

- 设备内部由医用无油空压机、专业热交换器、精密过滤器、PSA 制氧系统等部分组成;
- 该系列产品以法国进口沸石分子筛为吸附剂,用变压吸附法(PSA)将空气中的氧气与氮气分离,并滤除空气中的有害物质,从而获取符合医用氧标准的高浓度氧。PSA 氧气产生设备为您提供纯度 $93\% \pm 2$ 的氧气满足各方需求,安装和运行费用远低于瓶装或液化氧气;
- 以空气为原料,不需任何辅料,耗电小,制氧成本低;
- 性能稳定,全套气路均为低压系统,运行安全可靠;
- 氧流量可调,供氧量大,噪音低;
- 操作简便,随用随制,持续供氧;

2、设备配置附件:

- 说明书 1 份、合格证1份、电源线1条、硅胶管3米;

第三章 机器控制面板及接口功能说明

1、控制面板说明：

- 电源指示灯(POWER)：机器通电时常亮；
- 运行指示灯(OXYGEN)：机器正常工作时亮；
- 启停按钮(ON/OFF)：按下接通，机器启动；再按一下按钮，按钮弹回，机器停止。
- 电流表(AMMETER)：机器总的工作电流显示；工作电流不得超过机器额定电流的 1.2 倍；
- 氧气流量计 (O2 FLOWMETER)：显示制氧部分输出气体流量的大小，也可以理解为臭氧流量；
- 压力表 (O2 PRESSURE GAUGE)：制氧单元进口压力；

2、操作步骤：

- 启动步骤：机器插上电源线后，电源指示灯亮，按下启停按钮（自锁），运行指示灯亮，氧气流量计上升到和产量相对应的刻度，这时制氧机开始正常运行。
- 停止步骤：再次按启停按钮（复位），运行指示灯灭，氧气流量计回落到底部，制氧机停止运行。



2、机器接口说明：

- 电源输入：电源线插220v插座，给机器供电。插座必须带有地线，否则机器在受潮后外壳可能有漏电的危险！
- 氧气输出口 (OXYGEN OUTPUT)：输出氧气

第四章 保养维修及故障排除

尊敬的 **飞歌制氧机** 产品用户：

非常感谢您选用 **飞歌制氧机** 产品，并衷心地祝贺您成为 **飞歌制氧机** 高品质产品的用户，为了确保您能够充

分享有 **飞歌制氧机** 提供的完善售后服务的支付，请您在购买产品后认真阅读本产品用户服务指南，同时予以妥善保存。

飞歌制氧机 提供的售后服务承诺：

- 1、本公司全系列产品（耗材、配件）自您购买之日起，提供一年免费保修，终身维护。
- 2、若产品出现下列故障，本公司将不承担保修义务，但可收取材料费维修：
 - (1)、环境过于潮湿或机器内部进水而导致产品损坏；
 - (2)、擅自改动产品结构而导致产品损坏；
 - (3)、因自然灾害或其它不可抗力而导致产品损坏；
 - (4)、无法提供购买凭证及保修卡；
- 3、需要提供上门服务，客户必须支付差旅费用，本公司或经销商可视距离远近确定是否上门服务。

故障检查与排除

如果做完了以下检查后，您仍未能解决问题或涉及维修的部分，请直接与**飞歌环保**售后服务部联系。

一、机器不通电：

- 1、电源插头是否插好，插座是否有 220V 交流电。
- 2、保险管是否烧坏，如烧坏更换同型号保险管并检查输入电压是否正常。

二、机器显示运行、空压机转动，但氧气流量计浮球不上升

- 1、首先把接在氧气输出口上的软管拔掉，看看流量计是否正常，还是不正常的话接着把流量计旋钮调到最大看看流量计是否有上升。
- 2、做了第一步氧气流量计还是不正常，需要打开机箱，检查里面气管是否破损或者掉落。
- 3、前两步检查后还是不能找到原因，接着检查制氧机线路板指示灯是否正常，有没有 220v 输入。
- 4、以上检查做完后还是找不到原因，表示制氧机分子筛可能坏掉，需要联系厂家更换。

三、机器显示运行、但没有空压机转动的声音。

- 1、打开机箱，确认空压机是否转动。
- 2、确认没转动后，先把机器的电源断开，检查空压机电容是否有击穿现象，如果没击穿，用螺丝刀拨动空压机叶轮几圈，再通电试试看能不能转动。
- 3、如果还是没转动，接着检查制氧机线路板是否有 220v 输入，假如有 220v 输入，表示空压机坏掉，需要联系厂家处理。